



SOCAR

“Azərikimya” İstehsalat Birliyi “Etilen-Polietilen” zavodu
 Производственное Объединение “Азерихимия” Завод “Этилен-Полиэтилен”
 “Azerikimya” Production Union “Etilen-Polyethylene” plant

SERTİFİKAT № 1948

(Сертификат, specification)

Yüksək təzyiqli polietilen (aşağı sıxlıqlı), marka 15803-020
 Полиэтилен высокого давления (низкой плотности), марка 15803-020
 High pressure polyethylene (low density), grade 15803-020

QOST (ГОСТ)16337-77

- | | |
|--|--|
| 1. İstehsalat tarixi
Дата изготовления
Produced date <u>2017</u> | 5. Kisələrin sayı
Количество мешков
Quantity of bags <u>840 ədəd</u> |
| 2. Partiya №-si
№ партии
Party № <u>2456, 2482</u> | 6. Xalis çəkisi
Вес нетто
Net weight <u>21,0 tona</u> |
| 3. Vaqon №-si
№ вагона
Carriage № <u>1429CK05/AE759205</u> | 7. Növ
Сорт
Grade <u>2M</u> |
| 4. Yolasalma tarixi
Дата отгрузки
Shipment date <u>16.05.17.</u> | 8. Rəng
Цвет
Colour |

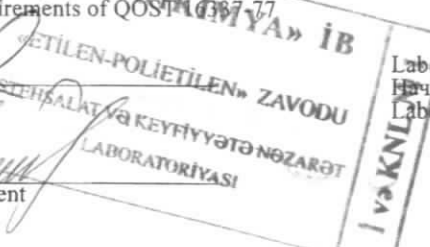
№	Göstəricilərin adı Наименование показателя Name of data	Norma (норма, norm)			Analizin nəticəsi Результат анализа Analyses result.
		Əla növ Высший сорт High grade	Birinci növ Первый сорт First grade	İkinci növ Второй сорт Second grade	
1.	Sıxlığı, q/m ³ Плотность г/см ³ Density, g/sm ³	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9189
2.	Ərintinin axıcılıq göstəricisi (ƏAG), %, q/10 dəqiqə Показатель текучести расплава (ПТР), %, г/10 минут Melt Flow Index (MFI), %, q/10 minute	2,0±25	2,0±25	2,0±25	2,03
3.	Bir partiya daxilində ƏAG-nin kənarlaşma həddi, %, çox olmayaraq Разбор показателей текучести расплава в пределах партии, %, н/б Spread of MFI in a party, %, no more than	±6	±12	±15	±4
4.	Kənar qarışıqların miqdarı, ədəd, çox olmayaraq Количество включений, штук, не более Quantity of inclusions, thing, no more than	2	8	30	±
5.	Örtüyün xarici görünüşü üçün texnoloji sınaq Технологическая проба на внешний вид пленки Technological test on appearance of a film	A və ya B A или B A or B	B	C	uB ⁴
6.	Sırtılma zamanı çatılmağa qarşı davamlılıq, saat, az olmayaraq Стойкость к растрескиванию при разрыве, час, не менее Resistance to the cracking at breaking, hour, no more than	Normalaşdırılır не нормируется no standardize	Normalaşdırılır не нормируется no standardize	Normalaşdırılır не нормируется no standardize	
7.	Dartılma zamanı axıcılıq həddi, Pa, (kq/sm ²), az olmayaraq Предел текучести при растяжении, Па (кг/см ²), не менее Tensile yield point, Pa, kg/sm ² / Not less than	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	} uyğun gəlir
8.	Sırtılma zamanı möhkəmliliyi, Pa(kq/sm ²), az olmayaraq Прочность при разрыве, Па(кг/см ²) не менее Breaking strength, Pa(kg/sm ²), Not less than	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	
9.	Sırtılma zamanı nisbi uzanma, %, az olmayaraq Относительное удлинение при разрыве, % не менее Elongation per unit length at breaking, %, not less than	600	600	600	
10.	Ekstraksiya olunan maddələrin kütlə payı, % çox olmayaraq Массовая доля экстрагируемых веществ, % н/б Mass fraction extractable substances, %, no more than	0,4	0,6	0,6	
11.	Suya dad verməsi, ball, çox olmayaraq Запах и привкус с водных вытяжек, балл, не более Smell after taste of water extract, number, no more than	1	1	-	

Nəticə: Məhsul QOST 16337-77-nin tələbini ödəyir.
 Заключение: Продукт соответствует требованиям ГОСТ 16337-77
 Result: Product is satisfied the requirements of QOST 16337-77

Sex rəisi
Начальник цеха
Shop superintendent

KNL rəisi
Начальник ЛКК
Chief of production control department

Laboratoriya rəisi
Начальник лаборатории
Laboratory supervisor





SOCAR

“Azərikimya” İstehsalat Birliyi “Etilen-Polietilen” zavodu
 Производственное Объединение “Азерихимия” Завод “Этилен-Полиэтилен”
 “Azerikimya” Production Union “Etilen-Polyethylene” plant

SERTİFİKAT № 841

(Сертификат, specification)

Yüksək təzyiqli polietilen (aşağı sıxlıqlı), marka 15803-020
 Полиэтилен высокого давления (низкой плотности), марка 15803-020
 High pressure polyethylene (low density), grade 15803-020

QOST (ГОСТ)16337-77

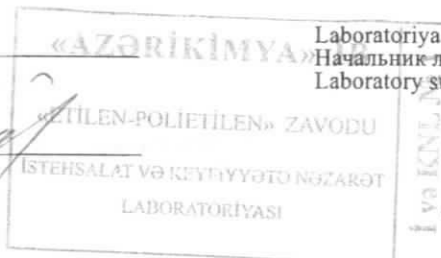
- | | |
|--|--|
| 1. İstehsalat tarixi
Дата изготовления
Produced date <u>2017</u> | 5. Kisələrin sayı
Количество мешков
Quantity of bags <u>840 ədəd</u> |
| 2. Partiya №-si
№ партии
Party № <u>2450</u> | 6. Xalis çəkisi
Вес нетто
Net weight <u>21.0 ton</u> |
| 3. Vaqon №-si
№ вагона
Carriage № <u>X404T0150/BM6 99750</u> | 7. Növ
Сорт
Grade. <u>2/n</u> |
| 4. Yolasalma tarixi
Дата отгрузки
Shipment date <u>15.05.15</u> | 8. Rəng
Цвет
Colour |

№	Göstəricilərin adı Наименование показателя Name of data	Norma (норма, norm)			Analizin nəticəsi Результат анализа Analyses result.
		Əla növ Высший сорт High grade	Birinci növ Первый сорт First grade	İkinci növ Второй сорт Second grade	
1.	Sıxlığı, q/m ³ Плотность г/см ³ Density, g/sm ³	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9190
2.	Ərintinin axıcılıq göstəricisi (ƏAG), %, q/10 dəqiqə Показатель текучести расплава (ПТР), %, г/10 минут Melt Flow Index (MFI), %, q/10 minute	2,0±25	2,0±25	2,0±25	1,96
3.	Bir partiya daxilində ƏAG-nin kənarlaşma həddi, %, çox olmayaraq Разбор показателей текучести расплава в пределах партии, %, н/б Spread of MFI in a party, %, no more than	±6	±12	±15	1,8
4.	Kənar qarışıqların miqdarı, ədəd, çox olmayaraq Количество включений, штук, не более Quantity of inclusions, thing, no more than	2	8	30	2
5.	Örtüyün xarici görünüşü üçün texnoloji sınaq Технологическая проба на внешний вид пленки Technological test on appearance of a film	A və ya B A или B A or B	B	C	"B"
6.	Sırilma zamanı çatlamağa qarşı davamlılıq, saat, az olmayaraq Стойкость к растрескиванию при разрыве, час, не менее Resistance to the cracking at breaking, hour, no more than	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	2108 mkm
7.	Dartılma zamanı axıcılıq həddi, Pa, (kg/sm ²), az olmayaraq Предел текучести при растяжении, Па (кг/см ²), не менее Tensile yield point, Pa, kg/sm ² / Not less than	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	
8.	Sırilma zamanı möhkəmliliyi, Pa(kg/sm ²), az olmayaraq Прочность при разрыве, Па(кг/см ²), не менее Breaking strength, Pa(kg/sm ²), Not less than	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	
9.	Sırilma zamanı nisbi uzanma, %, az olmayaraq Относительное удлинение при разрыве, % не менее Elongation per unit length at breaking, %, not less than	600	600	600	
10.	Ekstraksiya olunan maddələrin kütlə payı, % çox olmayaraq Массовая доля экстрагируемых веществ, % н/б Mass fraction extractable substances, %, no more than	0,4	0,6	0,6	
11.	Suya dad verməsi, ball, çox olmayaraq Запах и привкус с водных вытяжек, балл, не более Smell after taste of water extract, number, no more than	1	1	-	

Nəticə: Məhsul QOST 16337-77-nin tələbini ödəyir.
 Заключение: Продукт соответствует требованиям ГОСТ 16337-77
 Result: Product is satisfied the requirements of QOST 16337-77

Sex rəisi
Начальник цеха
Shop superintendent

KNL rəisi
Начальник ЛКК
Chief of production control department



Laboratoriya rəisi
Начальник лаборатории
Laboratory supervisor

**SOCAR**

“Azərbaykimya” İstehsalat Birliyi “Etilen-Polietilen” zavodu
 Производственное Объединение “Азербихимия” Завод “Этилен-Полиэтилен”
 “Azerikimya” Production Union “Etilen-Polyethylene” plant

SERTİFİKAT № 1940

(Сертификат, specification)

Yüksək təzyiqli polietilen (aşağı sıxlıqlı), marka 15803-020
 Полиэтилен высокого давления (низкой плотности), марка 15803-020
 High pressure polyethylene (low density), grade 15803-020

QOST (ГОСТ) 16337-77

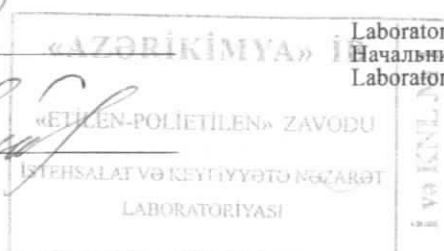
- | | |
|--|---|
| 1. İstehsalat tarixi
Дата изготовления
Produced date <u>2017</u> | 5. Kislərin sayı
Количество мешков
Quantity of bags <u>840 ədəd</u> |
| 2. Partiya №-si
№ партии
Party № <u>2455</u> | 6. Xalis çəkisi
Вес нетто
Net weight <u>21.0 ton</u> |
| 3. Vaqon №-si
№ вагона
Carriage № <u>H881BС39/AM667138</u> | 7. Növ
Сорт
Grade. <u>2/n</u> |
| 4. Yolasalma tarixi
Дата отгрузки
Shipment date <u>15.05.17</u> | 8. Rəng
Цвет
Colour |

№	Göstəricilərin adı Наименование показателя Name of data	Norma (норма, norm)			Analizin nəticəsi Результат анализа Analyses result.
		Əla növ Высший сорт High grade	Birinci növ Первый сорт First grade	İkinci növ Второй сорт Second grade	
1.	Sıxlığı, q/m ³ Плотность, г/см ³ Density, g/sm ³	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9190± 0,002	0,9190
2.	Ərintinin axıcılıq göstəricisi (ƏAG), %, q/10 dəqiqə Показатель текучести расплава (ПТР), %, г/10 минут Melt Flow Index (MFI), %, q/10 minute	2,0±25	2,0±25	2,0±25	1,84
3.	Bir partiya daxilində ƏAG-nin kənarlaşma həddi, %, çox olmayaraq Разбор показателей текучести расплава в пределах партии, %, н/б Spread of MFI in a party, %, no more than	±6	±12	±15	1,2
4.	Kənar qarışıqların miqdarı, ədəd, çox olmayaraq Количество включений, штук, не более Quantity of inclusions, thing, no more than	2	8	30	2
5.	Örtüyün xarici görünüşü üçün texnoloji sınaq Технологическая проба на внешний вид пленки Technological test on appearance of a film	A və ya B A или B A or B	B	C	"B"
6.	Sırtılma zamanı çatılmağa qarşı davamlılıq, saat, az olmayaraq Стойкость к растрескиванию при разрыве, час, не менее Resistance to the cracking at breaking, hour, no more than	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	Normalaşdırılmır не нормируется no standardize	
7.	Dartılma zamanı axıcılıq həddi, Pa, (kg/sm ²), az olmayaraq Предел текучести при растяжении, Па (кг/см ²), не менее Tensile yield point, Pa, kg/sm ² / Not less than	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	93x10 ⁵ (95)	2mpes mbdm
8.	Sırtılma zamanı möhkəmliliyi, Pa(kg/cm ²), az olmayaraq Прочность при разрыве, Па(кг/см ²), не менее Breaking strength, Pa(kg/cm ²), Not less than	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	113x10 ⁵ (115)	
9.	Sırtılma zamanı nisbi uzanma, %, az olmayaraq Относительное удлинение при разрыве, % не менее Elongation per unit length at breaking, %, not less than	600	600	600	
10.	Ekstraksiya olunan maddələrin kütlə payı, % çox olmayaraq Массовая доля экстрагируемых веществ, % н/б Mass fraction extractable substances, %, no more than	0,4	0,6	0,6	
11.	Suya dad verməsi, ball, çox olmayaraq Запах и привкус с водных вытяжек, балл, не более Smell after taste of water extract, number, no more than	1	1	-	

Nəticə: Məhsul QOST 16337-77-nün tələbini ödəyir.
 Заключение: Продукт соответствует требованиям ГОСТ 16337-77
 Result: Product is satisfied the requirements of QOST 16337-77

Sex rəisi
Начальник цеха
Shop superintendent

KNL rəisi
Начальник ЛКК
Chief of production control department



Laboratoriya rəisi
Начальник лаборатории
Laboratory supervisor